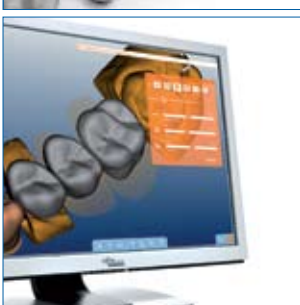
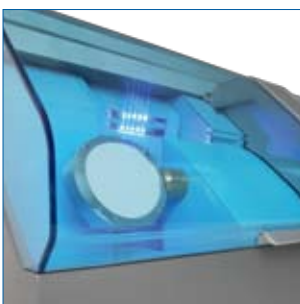
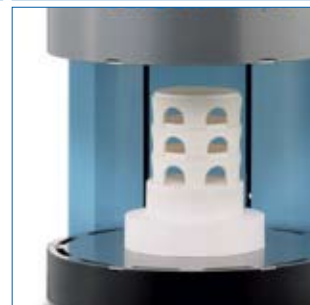




**DeguDent
CAD/CAM**

Cercon® smart ceramics
Compartis® integrated system
Compartis® ISUS



Indywidualne rozwiązania CAD/CAM dla „Różne możliwości z systemem **CAD/CAM** -

indywidualnej techniki dentystycznej firmy DeguDent”

1. **CAM** - technologia do wykonywania prac we własnym laboratorium:
- Cercon® brain - frezarka

2. **CAD/CAM** - technologia do wykonywania prac we własnym laboratorium i zlecania struktur w Centrum Frezowania:
- Cercon® eye skaner wraz z oprogramowaniem Cercon® art oraz/lub Cercon® brain i Cercon® brain expert

- 3Shape skaner wraz z oprogramowaniem 3Shape DentalDesigner™ i Cercon® brain expert

3. **CAD**-technologia do samodzielnego projektowania i zlecania struktur w Centrum Frezowania:
- Cercon® eye skaner wraz z oprogramowaniem Cercon® art
- skaner 3Shape wraz z oprogramowaniem 3Shape DentalDesigner™



DeguDent CAD/CAM

- dwie drogi do indywidualności

cercon® smart ceramics

System Cercon® smart ceramics (krótko Cercon®) został opracowany tak, aby frezowanie odbywało się kiedy tlenek cyrkonu jest jeszcze w stanie przed synteryzacją, czyli jest miękki. Za pomocą systemu Cercon® wykonano od momentu wprowadzenia go na rynek w roku 2001 prawie 3,5 mln punktów. Wybierając Cercon® mogą Państwo korzystać z opcji wykonywania struktury w centrum frezowania – bez inwestycji w dodatkowe elementy systemu.



Compartis® to centrum frezowania firmy DeguDent, światowego producenta materiałów dentystycznych i systemów do obróbki różnych materiałów. Nasza wiedza dotycząca wykonywania stopów dentystycznych, ceramik dentystycznych jak również delikatnych mechanicznie elementów konstrukcyjnych oraz implantów zapewnia Państwu wysoką jakość wykonania struktur projektowanych przez Państwa w systemie CAD. Czy chcieliby się Państwo skoncentrować na estetycznych walorach Waszych prac? Jeśli tak, wówczas Compartis® jest doskonałym wyborem.

Muszą Państwo zeskanować swój model, skorygować zaproponowany przez komputer kształt geometryczny konstrukcji i wysłać dane do nas klikając myszką na jedną ikonę. Po najwyżej 72 godzinach otrzymają Państwo gotową do licowania strukturę.



DeguDent CAD/CAM

- elementy systemu ...

	... do wykonywania we własnym laboratorium	... do wykonywania w centrum frezowania Compartis®
Cercon® brain expert – frezarka	✓	
Cercon® clean – wyciąg	✓	
Cercon® heat – piec	✓	
Cercon® heat plus - piec		
Cercon® eye - skaner	✓	✓
Cercon® art - oprogramowanie	✓	✓
Cercon® art - komputer	✓	✓
Cercon® art - monitor	✓	✓
Cercon® move - mysz komputerowa	✓	✓
3Shape Dental System™ – skaner i program	✓	✓

Cercon® art, Cercon® eye

- Intuicyjnie. Indywidualnie. Precyzyjnie. Szybko.

Cercon® art to oprogramowanie CAD, umożliwiające wirtualne projektowanie struktur koron i mostów. Oprogramowanie prowadzi technika intuicyjnie przez poszczególne etapy pracy i każdorazowo pokazuje własne propozycje poszczególnych elementów uzupełnienia. Można je zaakceptować przechodząc do następnego etapu pracy lub skorygować wg własnego uznania. Prawie automatycznie używają Państwo instrumentów do modelowania czyli obrazkowych ikon, regulatorów suwakowych, szybko i pewnie modelując precyzyjne, anatomicznie ukształtowane struktury. Granice preparacji są rozpoznawane i zaznaczane automatycznie. Mogą być jednak indywidualnie zmieniane. Najnowsza generacja naszego oprogramowania Cercon® art umożliwia tworzenie konstrukcji w pełnym kształcie anatomicznym, który można całkowicie lub częściowo zredukować, po to aby przeznaczyć odpowiednią ilość miejsca na licowanie. Możliwe jest oczywiście łączenie obu możliwości w obrębie jednej struktury.



Cercon® move

to specjalna mysz komputerowa, narzędzie do nawigacji, opracowane przez firmę DeguDent w kooperacji z Fraunhofer Institut, niezwykle pomocne przy wirtualnym tworzeniu struktury.

Za pomocą dwóch kółeczek słupki zębów lub wymodelowana przez Państwa konstrukcja mogą być obracane na ekranie wokół każdej osi. Dzięki temu mają Państwo możliwość obejrzenia podbudowy i modelu z każdej strony, tak jakby była w rękach.

Cercon® move	
Wymiary (szer. x wys. x głęb.)	141 mm/40 mm/203 mm
Waga	ok. 0,7 kg
Nr katalogowy	53 5530 0153

Cercon® eye

to skaner i podstawowy element całego systemu. Zastosowane w Cercon® eye wysokiej jakości instrumenty pomiarowe pozwalają na precyzyjne zebranie danych z poszczególnych fragmentów słupka zęba, zębów sąsiednich, przeciwstawnych, czy innych niezbędnych przy tworzeniu struktury obszarów. Poszczególne fragmenty modelu zostają zeskanowane za pomocą Cercon® eye, a następnie zestawione razem w idealnie wierną kopii pierwowzoru. Nie ma tu absolutnie żadnych odstępstw od oryginału. Skaner laserowy Cercon® eye to łatwość obsługi i ogromna dokładność sczytywania punktów modelu. Optyczne pobieranie danych przebiega całkowicie bezdotykowo. Model należy umieścić wewnątrz skanera i zamknąć klapę, co powoduje automatyczne rozpoczęcie procesu skanowania i obliczania danych. Precyzja urządzenia osiąga dokładność sięgającą 10 µm – najlepszy warunek uzyskania doskonałej szczelności i dopasowania struktur.

Cercon® art - komputer	
Wymiary (szer. x wys. x głęb.)	200 mm/370 mm/370 mm
Waga	ok. 11 kg
Napięcie sieciowe	100 – 127 V~, 50/60 Hz 200 – 240 V~, 50/60 Hz
Maksymalny pobór mocy	6 A – 3 A
Nr katalogowy	53 5530 0001

Cercon® art - monitor	
Wymiary (szer. x wys. x głęb.)	369 mm/495 mm/268 mm
Waga	ok. 6,5 kg
Napięcie sieciowe	100 – 240 V~, 50/60 Hz
Maksymalny pobór mocy	1,4 A
Nr katalogowy	53 5530 0123



Cercon® eye	
Wymiary (szer. x wys. x głęb.)	490 mm/447 mm/569 mm
Waga	ok. 31 kg
Napięcie sieciowe	100 – 240 V~, 50/60 Hz
Maksymalny pobór mocy	ok. 100 W
Nr katalogowy	53 5564 0001

3Shape Dental System™ w firmie DeguDent

3Shape DentalDesigner™ i DentalManager™

3Shape DentalDesigner™ jest bardzo bogatym i rozbudowanym oprogramowaniem CAD, które pozwala projektować różnego rodzaju uzupełnienia protetyczne.

Oprócz modelowania koron i mostów do 16 punktów ogromną zaletą programu jest możliwość wyboru gotowych powierzchni żujących z biblioteki zębów. Istnieje także możliwość tworzenia własnej biblioteki zębów. Wymodelowane z pomocą oprogramowania DentalDesigner™ struktury mogą być wyfrezowane w Cercon® brain expert lub w Centrum Frezowania Compartis®. Dla ułatwienia zawiadywania danymi oddano Państwu do dyspozycji różne narzędzia pomocne w wyszukiwaniu i sortowaniu danych.

Użytkowanie programu 3Shape DentalDesigner™ oraz 3Shape DentalManager™ łączy się z corocznymi opłatami licencyjnymi.

3Shape DentalDesigner™ (PC, myszka, klawiatura, bez monitora)

Nr katalogowy 53 5540 0001

Kolejne licencje 3Shape (na dodatkowe komputery)

Nr katalogowy 53 5541 0011

Skaner 3Shape D-700

Wymiary (szer. x wys. x głęb.)
340 mm/290 mm/330 mm

Waga
14 kg

Nr katalogowy 53 5544 0001

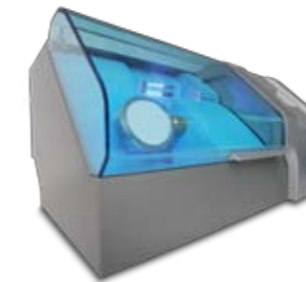
3Shape Scanner D-700™

Nowy skaner 3Shape D-700 jest nowoczesnym urządzeniem, odczytującym trójwymiarowo z najwyższą dokładnością preparację słupków, fragmenty modelu jak również Wax-upy. Dane skanów zostają przetworzone przez oprogramowanie 3Shape DentalDesigner™.

3Shape D-700 posiada m.in. funkcję łatwej i automatycznej kalibracji, zapewniającej stałą jakość, szybkie i łatwe pozycjonowanie obiektów w skanerze, łatwe uruchomienie procesu skanowania, różnorodne możliwości skanowania najróżniejszych modeli, m.in. także możliwość skanowania wycisków (za pomocą 3Shape DentalDesigner™ Uaktualnienie 2009), technikę podwójnego skanowania modeli woskowych jak również automatyczne ustawianie różnych skanów.



Elementy systemu Cercon®



Cercon® brain

Urządzenie do skanowania i frezowania, Cercon® brain, było pierwszą ofertą CAD/CAM firmy DeguDent. Nazwa Cercon® brain jest synonimem dla indywidualnej pełnej ceramiki na tlenku cyrkonu. Niezależnie czy chcą Państwo wykonać proste struktury koron, czy skomplikowany most, czy też suprastrukturę, za pomocą urządzenia Cercon brain można wcielić w życie ogromną różnorodność pomysłów na uzupełnienia protetyczne. Opracowany specjalnie dla techniki dentystycznego, jest łatwy w obsłudze, wytrzymały i niezawodny, co potwierdzają lata doświadczeń ponad 1500 laboratoriów na całym świecie.

W urządzeniu Cercon® brain frezowane są kostki Cercon® base białe i kolorowane oraz Cercon® base cast, tworzywo spalające się bezresztkowo, przeznaczone do techniki odlewania stopów.

Cercon® brain

Wymiary (szer. x wys. x głęb.)
850 mm/520 mm/620 mm

Waga
ok. 120 kg

Napięcie sieciowe
100 – 240 V~, 50/60 Hz

Maksymalny pobór mocy
ok. 750 W

Nr katalogowy 53 5557 0001

Cercon® brain expert

Cercon® brain expert jest frezarką do ekonomicznego opracowywania tlenku cyrkonu w stanie miękkim, przed synteryzacją, do frezowania tworzyw przeznaczonych na uzupełnienia tymczasowe i tworzyw mających zastosowanie w odlewnictwie.

Bezdotykowo ułożone silniki linearne są odpowiedzialne za szybkie uruchomienie i dużą stałą prędkość cięcia. Szczególnie duża precyzja frezowania została osiągnięta za pomocą wysokiej jakości frezów. Bezpośredni system pomiaru śledzi na okrągło pozycję narzędzia frezującego oraz dysku cyrkonowego i kalibruje je. Dzięki dyskom Cercon® base mogą Państwo bardzo ekonomicznie wykorzystać całą kostkę, w której prace ustawiane są automatycznie lub manualnie.

Cercon® brain expert

Wymiary (szer. x wys. x głęb.)
800 mm/600 mm/450 mm

Waga
ok. 80 kg

Napięcie sieciowe
100 – 240 V~, 50/60 Hz

Maksymalny pobór mocy
ok. 750 W – 800 W

Nr katalogowy 53 5566 0001

Cercon® clean

Pracującej frezarce towarzyszy zawsze odpowiedni wyciąg. Posiada on ważne zadanie. Starannie zbiera pył powstały w procesie obróbki kostek cyrkonowych. Cercon® clean i założony w nim specjalny worek na pył jest bardzo skuteczny. Pochłania on zdecydowanie więcej pyłu niż przewidują normy stężenia pyłu tlenku cyrkonu w miejscu pracy (wartość MAK; norma 1 mg/m³)



Cercon® clean

Wymiary (szer. x wys. x głęb.)
450 mm/550 mm/500 mm

Waga
ok. 15 kg

Napięcie sieciowe
100 – 120 V~, 50/60 Hz
200 – 240 V~, 50/60 Hz

Maksymalny pobór mocy
ok. 600 W

Nr katalogowy 53 5559 0010

Elementy systemu Cercon®



Cercon® heat plus

Dzięki dużej wielkości komory tego pieca, można włożyć do niego 3 podstawki do synteryzacji, co pozwala synteryzować w jednym procesie do 60 punktów. W przypadku całkowitego wykorzystania podstawek zalecamy wybór temperatury 1400°C. Proces synteryzacji trwa wówczas 8 godzin. Cercon® heat plus jest przygotowany na maksymalną temperaturę 1600°C, dzięki czemu jest przystosowany do synteryzacji innych materiałów w przyszłości.

Cercon® heat

„Mały brat” pieca Cercon® heat plus sprawdza się doskonale w tysiącach laboratoriów od roku 2001. Lepszego dowodu na jego niezawodność niż wysoka jakość struktur w prawie 3,5 mln uzupełnień chyba nie ma.

Cercon® heat jest przeznaczony do synteryzacji struktur z Cercon® base o maksymalnej długości anatomicznej 47 mm. Jednorazowo mieści się w piecu około 30 punktów. Maksymalna temperatura jaką osiąga piec wynosi 1350°C, a proces spiekania trwa 6 godzin.

Proces synteryzacji i jego temperatura są istotne dla trwałości i długowieczności struktur z tlenku cyrkonu. Wiedza ta posłużyła nam do opracowania i skonstruowania naszych pieców do synteryzacji. Cały przebieg procesu synteryzacji i temperatury spiekania w Cercon® heat plus i Cercon® heat są dopasowane do tlenku cyrkonu Cercon® base i tym samym spełniają doskonale wymagania dotyczące jakości perfekcyjnych struktur. Zastosowany przez nas tlenek cyrkonu jest szczególnie drobnoziarnisty, a więc szczególnie aktywny przy synteryzacji. Dlatego wystarcza nam stosunkowo „niska” temperatura, aby struktury skurczyły się do idealnej wielkości i miały oczekiwaną twardość i wytrzymałość finalną.



Cercon® heat plus Podstawki do synteryzacji

Podstawki do synteryzacji przeznaczone do pieca Cercon® heat plus są przystosowane do jego temperatur i można je układać jedna na drugiej. Na podstawkach umieszcza się specjalne kuleczki, które wspierają strukturę podczas procesu synteryzacji. Prace układu się na kulkach (Al₂O₃) powierzchnią żującą lub brzegami siecznymi do dołu, dzięki czemu skurcz materiału przebiega bez wpływu na kształt brzegów przyszłych w uzupełnieniach.

Cercon® heat Podstawka do synteryzacji

Podstawka służy do równomiernego wsparcia struktury na całej jej rozpiętości.

Prace układu się na kulkach (Al₂O₃) powierzchnią żującą lub brzegami siecznymi do dołu, dzięki czemu skurcz materiału przebiega bez wpływu na kształt brzegów przyszłych w uzupełnieniach.

Ważna uwaga: Podstawka do synteryzacji Cercon® heat nie może być używana w temperaturach wyższych niż 1350°C.

Cercon® heat plus

Wymiary (szer. x wys. x głęb.)
540 mm / 745 mm / 610 mm

Waga
ok. 75 kg

Napięcie sieciowe
220 – 240 V~, 50/60 Hz

Maksymalny pobór mocy
ok. 3,2 kW

Nr katalogowy **53 5558 0003**



Cercon® heat

Wymiary (szer. x wys. x głęb.)
500 mm / 520 mm / 620 mm

Waga
ok. 80 kg

Napięcie sieciowe
200 – 240 V~, 50/60 Hz

Maksymalny pobór mocy
ok. 1.600 W

Nr katalogowy **53 5558 0001**

Materiały do frezowania we własnym laboratorium

Jakość kostek cyrkonowych ma od roku 2001 imię: Cercon® base. Kostki w dwóch barwach - białej i kremowej (Cercon® base colored) dają doskonałą bazę wyjściową dla każdego koloru odbudowy. Dodatkowe kosztowne etapy pracy jak barwienie struktur barwnikami odpadają. Dzięki odpowiedniej pigmentacji kostki Cercon® base colored posiadają dużą twardość i wytrzymałość, na którą mogą się Państwo zdać bez zastanowienia.



Cercon® base

Kostki Cercon® base posiadają kształt cylindra i są przeznaczone do użytkowania w Cercon® brain. Dostępne są w wielkościach 12, 30, 38 i 47 mm długości anatomicznej. Kostka Cercon® base 47 jest przeznaczona zarówno na mosty w obszarze zębów przednich, nawet przy dużym promieniu łuku jak i mosty w obszarze zębów bocznych. Po tę kostkę można sięgnąć przy wykonywaniu suprastruktur w technice implantów.

Cercon® base

Dane techniczne

WAK 10,5 (25–500 °C)
Kolor biały, kość słoniowa
Odporność na zginanie ok. 900 MPa
Współczynnik elastyczności 210 GPa

Skład (100%)

Tlenek cyrkonu oraz
tlenek itru 5 %
tlenek hafnu <2 %
tlenek glinu + tlenek krzemianu <1 %

Cercon® base disk

Cercon® base disk to nasze nowe kostki w kształcie plastrów, dysków, które są przeznaczone do frezowania w Cercon® brain expert. Dyski wytwarzane są z identycznego co Cercon® base materiału, który sprawdził się w prawie 3,5 mln uzupełnień.

Aby mogli Państwo ekonomicznie gospodarować tlenkiem cyrkonu, stworzyliśmy dyski o czterech grubościach (15 mm, 20mm, 25mm, 30mm), do zastosowania przy pracach o różnej wysokości.

Cercon® base cast Cercon® base PMMA

Popularna nazwa Cercon® base ma również zastosowanie dla naszych kostek z tworzywa. Materiał Cercon® base cast, tworzywo spalające się bezresztkowo, ma zastosowanie w odlewnictwie. Najpierw należy wirtualnie skonstruować podbudowę na ekranie, wyfrezować ją za pomocą

Cercon® brain, a następnie zalać masą osłaniającą, pierścień wygrzać w piecu i przeprowadzić proces odlewania. Kostka tego typu została także stworzona w kształcie dysku i przeznaczona jest do frezowania w Cercon® brain expert. Dostępna jest w dwóch grubościach (20mm i 25 mm).

W przypadku dużych rekonstrukcji, wymagających długotrwałego przygotowania lub leczenia konieczne jest wykonanie uzupełnień tymczasowych. Można je wykonać w Cercon® brain expert. Do dyspozycji Państwa oddajemy materiał Cercon® base PMMA w trzech kolorach (B1, B2, BL2), każdy kolor w dwóch grubościach (20mm i 25mm).

Materiały opracowywane w centrum frezowania

Tlenek cyrkonu, chrom-kobalt, tytan lub lepiej Compartis ZrO₂, Compartis CoCr, Compartis Ti to materiały, z których wykonujemy dla Państwa struktury koron i mostów. Model zostaje zeskanowany przez skaner Cercon® eye lub 3Shape Scanner™ i wmodelowany wirtualnie na komputerze Cercon® art lub 3Shape DentalDesigner™. Nasze centrum frezowania jest wtedy nie dalej niż jedno kliknięcie myszką i w ciągu 72 godzin dociera do Państwa struktura, którą muszą Państwo tylko wyciągnąć.



Compartis® ZrO₂ Compartis® Titan

Do wykonania struktur z tlenku cyrkonu i tytanu zastosowaliśmy przemysłowe maszyny frezujące, które gwarantują Państwu i nam odpowiednie do materiału opracowanie i dużą precyzję. Struktura po strukturze. W Compartis ZrO₂ ma zastosowanie identyczny materiał jak w kostkach Cercon® base lub Cercon® base colored. Również tu mówimy o materiale, który sprawdził się w około 3,5 mln uzupełnień. Jeśli chodzi o tytan, zdecydowaliśmy się na jakość „Grade 4” (wg norm dentystycznych). Dzięki temu także delikatne giętkie konstrukcje posiadają dużą stabilność.



Compartis® CoCr

Struktury chromo-kobalto-we wykonujemy w kontrolowanym procesie przemysłowym „selektywnego spiekania laserem”, krótko SLM. Ten sposób wytwarzania zapewnia szczególnie dużą gęstość struktur i praktycznie zupełnie niweluje powstawanie porów. Zastosowany do produkcji drobnociąstek proszek CoCr sprawia, iż struktury mają doskonałe dopasowanie i szczelność. Przeprowadzana przez nas oksydacja oszczędza Państwu jeden etap pracy i uwalnia strukturę od naprężeń. W procesie SLM powstaje jedyna w swoim rodzaju mikrostruktura, bardzo odporna na korozję, w stopniu porównywalnym do odporności na korozję stopów szlachetnych.



cercon® smart ceramics

Produkt	Materiał	Zastosowanie	Wymiary	Zastosowanie w	
				Cercon® brain	Cercon® brain expert
Cercon® base	Tlenek cyrkonu, biały	Korony i mosty (maksymalnie 2 punkty pomiędzy filarami)	*12mm długości	✓	
Cercon® base colored	Tlenek cyrkonu, kość słoniowa		30mm długości	✓	
Cercon® base disk	Tlenek cyrkonu, biały		38mm długości		✓
Cercon® base disk colored	Tlenek cyrkonu, kość słoniowa		47mm długości		✓
Cercon® base cast	Poliuretan	Struktury do odlewania	15mm grubości		
Cercon® base cast disk			20mm grubości	✓	✓
Cercon® base PMMA disk	PMMA, B1, B2, BL2	Prowizoria długoczasowe (z maksymalnie 2 punktami pomiędzy filarami)	25mm grubości		✓

* Długość anatomiczna po syntezy.



Naturalnie rozszerzamy naszą ofertę Compartis® zarówno jeśli chodzi o materiały jak i zastosowania. W niedługim czasie zechcemy zaproponować Państwu również Compartis® Degunorm jako i Compartis® BiOcclus Kiss czyli struktury ze stopów szlachetnych. Ponadto będą mogli Państwo zlecać wykonanie prowizoriów długoczasowych (Compartis® PMMA). Ze względu na rosnące zainteresowanie abatmentami, indywidualnymi łącznikami implantów, przygotowujemy dla Państwa kolejną ofertę - nasze następne oprogramowanie będzie dawało możliwość konstruowania łączników implantów.

Produkt	Materiał	Zastosowanie
Compartis® PM	Degunorm, BiOcclus Kiss Proces wykonania: wysoce precyzyjny proces odlewania	Struktury koron i mostów do 16 punktów
Compartis® ZrO ₂	Tlenek cyrkonu Proces wytwarzania: frezowanie	Struktury koron i mostów do 16 punktów* (maksymalnie 2 punkty pomiędzy filarami)
Compartis® CoCr	Stop kobaltowo-chromowy Proces wytwarzania: selektywne spiekanie laserem	Struktury koron i mostów do 16 punktów
Compartis® Ti	Tytan, Grade 4 Proces wytwarzania: frezowanie	Struktury koron i mostów do 16 punktów*

* 16 punktów od stycznia 2010r.



Compartis® dostarcza Państwu także belki i suprastruktury mostów na implantach, wykonane na poziomie implantu lub abatmentu.



Produkt	Materiał	Zastosowanie
Compartis® ISUS CoCr	Stop kobaltowo-chromowy. Proces wytwarzania: frezowanie	Belki i mosty na implantach do 16 punktów
Compartis® ISUS Ti	Tytan, Grade 4. Proces wytwarzania: frezowanie	Belki i mosty na implantach do 16 punktów

Implantologiczna wizja staje się rzeczywistością

W ostatnich latach obserwowaliśmy bardzo dynamiczny rozwój w dziedzinie implantologii. Coraz ściślejsza współpraca i współzależność chirurgii i protetyki sprawia, że trend ten jeszcze bardziej nasili się w najbliższych latach. Coraz więcej pacjentów decyduje się na implanty - wzrost jakości i poziomu życia odgrywa główną rolę przy podejmowaniu tego typu decyzji.

Również w technice dentystycznej odczuliśmy skutki tego trendu: wraz z wkroczeniem techniki **CAD/CAM** do laboratoriów segment produktów implanto-protetycznych staje się coraz ważniejszy albo najważniejszy. Konstrukcje belek i mostów na implanty mogą być teraz wytwarzane ekonomicznej, szybciej i jeszcze precyzyjniej niż dotychczas.



Dzięki integracji firmy specjalizującej się w technologiach CAD/CAM, ES Healthcare N.V., Belgia, do koncernu Dentsply, firma DeguDent może rozszerzyć obecnie swoją ofertę CAD/CAM o kolejny atrakcyjny produkt: centrum przemysłowego wytwarzania struktur na implanty - Implantat **Supra Structures** (ISUS).

Dzięki Compartis® ISUS mogą Państwo w przypadku drogich prac na implantach całkowicie skoncentrować się na przygotowaniu modelu i rekonstrukcji protetycznej.

Proces wytwarzania ISUS umożliwia Państwu dużą dowolność w projektowaniu suprastruktur. Państwo decydują, czy konstrukcja ma zostać wykonana na poziomie implantów czy abatmentów. Belki i suprastruktury na implanty mogą być wykonywane w centrum frezowania Compartis® ISUS ze stopu kobaltowo-chromowego lub tytanowego.



Zastosowanie Compartis® ISUS

- **Compartis® ISUS belki i struktury mostów na 2-10 implantach w szczęce i/lub żuchwie.**
- **odstęp pomiędzy implantami: co najmniej 2mm**
- **odstęp wewnątrzszczękowy: co najmniej 7 mm**

Compartis® ISUS - konstrukcje belek

Od dziesiątków lat protezy typu overdenture na implantach są klinicznie sprawdzoną terapią w implanto-protetyce. Przykręcane na implantach suprastruktury z możliwością ich zdjęcia sprzyjają lepszemu utrzymaniu protezy. Nieruchome osadzenie protezy i lepsza funkcja żucia podnoszą jakość życia pacjenta. Jako elementy utrzymujące sprawdziły się najlepiej konstrukcje z gotowych lub indywidualnie frezowanych belek, łączonych zgodnie z przebiegiem wyrostka zębodołowego.

Dotychczas do wytwarzania konstrukcji tego typu stosowano głównie stopy metali szlachetnych ze względu na ich korzystne cechy przy obróbce oraz ze względu na znaną biokompatybilność tych materiałów.

Nowy wymiar technologii **CAD/CAM** umożliwia wytwarzanie przykręcanych do implantów konstrukcji ze stopów chromo-kobaltowych i tytanowych. Wykonanie suprastruktury następuje w procesie sterowanym komputerowo, tak że od dawna znane problemy techniczne związane z odlewaniem stopów CoCr i tytanu zostają zniwelowane.

Wyfrezowana suprastruktura odznacza się optymalnymi cechami materiału. Odształcanie się czy naprężenia, które powstają w procesie odlewania, nie występują przy wykonywaniu struktury w procesie **CAD/CAM**.

Przy filarach belki nie występują fragmenty lutowane, tak więc unikamy problemu korozji czy łamania się materiału. Wytwarzanie belek w procesie **CAD/CAM** umożliwia także bezpośrednie, jednoczesne zaprojektowanie aktywnych elementów utrzymujących.

Konstrukcje belek Compartis ISUS - w dwóch słowach

- wykonanie ze stopu chromo-kobaltowego lub tytanu
- zasuwy do belek
- przeguby belek / belki łamane
- rozległe belki frezowane oraz dystalnie dowieszony elementy belki retencyjnej
- do bezpośredniego wkręcenia na implantach
- do osadzenia na abumentach (łącznikach)



Dr med. dent. Sven Rinke, Hanau Klein-Auheim.

Compartis® ISUS - struktury mostów

Technologia ISUS umożliwia także wykonanie centralnie przykręcanych struktur mostów na 2-10 implantach w szczęce i/lub żuchwie. Podobnie jak belki, struktury mostów są także wytwarzane metodą frezowania aby nie posiadały naprężeń. Struktury ze stopu chromo-kobaltowego i tytanu mogą być licowane ceramiką lub tworzywem.

Struktury mostów Compartis ISUS - w dwóch słowach

- wykonane ze stopu chromo-kobaltowego lub tytanu
- struktury nadają się do licowania ceramiką lub tworzywem
- do bezpośredniego przykręcenia na implanty
- do osadzenia na łącznikach implantów

Zalety suprastruktur na implanty wykonanych w Compartis® ISUS

- kompatybilne z wieloma systemami implantów
- możliwe do zastosowania dla każdej ilości implantów
- możliwa praca kombinowana z elementami zaczepowymi/retencyjnymi.
- nadaje się do licowania ceramikami (np. Duceram Kiss lub Duceratin Kiss)
- nadaje się do licowania tworzywami (np. kompozyt in:joy)
- ekonomiczne: bez potrzeby wykonywania konstrukcji we własnym laboratorium
- ekonomiczne: bez potrzeby przymierzania
- ekonomiczne: bez abatmentów
- ekonomiczne: bez lutowia oraz bez dolewanego materiału
- materiał biokompatybilny
- do wykonania konstrukcji używany tylko nowy materiał
- wysoka precyzja wykonania
- passive fit czyli pasywne dopasowanie

Jak wygląda wykonanie struktury w Compartis® ISUS?

Etapy wykonania pracy

Gabinet

Lekarz wykonuje wycisk wg przyjętych standardów.

Laboratorium

Modele. Na modelu zostaje wykonany wax-up/mok-up.

Gabinet

Wycisk zostaje sprawdzony z kluczem silikonowym.

Laboratorium

Do centrum skanowania wysyłają Państwo: przygotowany model z analogami implantów, maskę dziąsłową i sporządzony przez Państwa do wykonania wax-up/mock-up oraz definicję rodzaju konstrukcji - tu otrzymają Państwo od nas specjalny formularz zlecenia..

Compartis® ISUS - Centrum planowania

Konstrukcja zostaje zeskanowana i wirtualnie przygotowana za pomocą specjalnego oprogramowania wg przekazanych przez Państwa danych.

Laboratorium

Aby sprawdzić i zaakceptować plan struktury otrzymują Państwo wirtualny trójwymiarowy obraz konstrukcji. Mogą Państwo na tym etapie pracy przekazać swoje uwagi i życzenia do centrum planowania - do ponownego sprawdzenia i akceptacji otrzymają Państwo zmodyfikowaną konstrukcję po raz kolejny poprzez e-mail.

Compartis® ISUS - Centrum Produkcyjne

Po zaakceptowaniu wirtualnego obrazu zostaje on przekazany do Centrum Produkcyjnego Compartis® ISUS, gdzie wykonywana jest struktura.

Laboratorium

Indywidualnie wykonana konstrukcja belki lub struktura mostu zostaje dokończona.

Gabinet

Pacjent otrzymuje swoje uzupełnienie wykonane indywidualnie za pośrednictwem Compartis® ISUS.

Centra skanowania Compartis® ISUS

W Niemczech istnieją 2 centra skanowania i projektowania, gdzie mogą Państwo przesłać swój model:

Zahntechnik van Iperen

Compartis ISUS-PlanungsCenter Wachtberg
ISUS@vanIperen.de

DeguDent GmbH

Compartis ISUS-PlanungsCenter Hanau
compartis-isus@degudent.de

W Polsce wkrótce zostanie otwarte centrum skanowania i projektowania. Informacja w biurze DeguDent w Polsce.

Zdjęcia

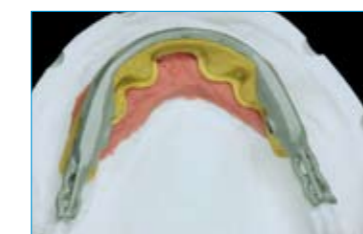
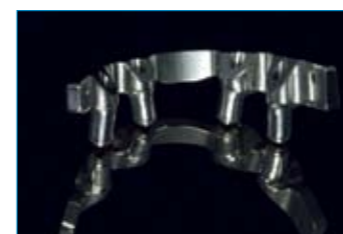


Zdjęcia całkowitej protezy w szczęce i żuchwie.



Proteza w żuchwie: belka Compartis ISUS z suprastrukturą galwano i dwoma elementami utrzymującymi, niezbędnymi do nieruchomego osadzenia protezy.

Dr n. med. Bernhard Sanek i mistrz tech. dent. Philips von der Osten, Wiesbaden.



Compartis® ISUS - propozycje konstrukcji belek



Belka sprzęgająca Doldera



Belka przegubowa owalna



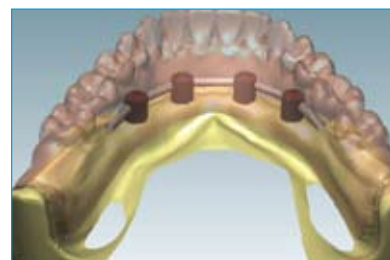
Okrągła belka Ackermanna



Belka z retencją do zatrzasków
Preci Horex

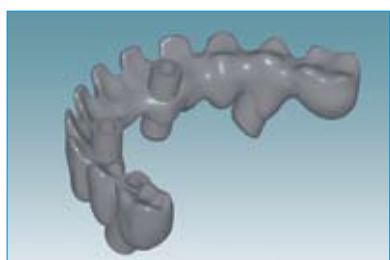


Belka z retencją do zatrzasków VSP-FS

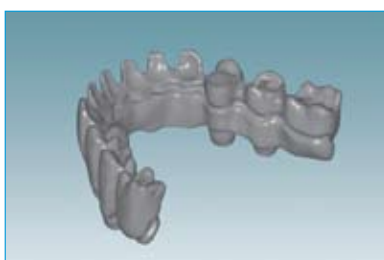


Symulacja komputerowa przypadku

Compartis® ISUS - propozycje konstrukcji mostów



... do licowania ceramiką



... do licowania tworzywem



... do całkowitej rehabilitacji

Więcej informacji:
www.degudent.com
www.compartis.de

Producent CAD/CAM
i dystrybucja Compartis ISUS
DeguDent GmbH
Rodenbacher Chausse 4
63457 Hanau-Wolfgang
Niemcy
Tel. 0049 6181 5950

Producent Compartis ISUS
E.S. Healthcare N.V.
Research Campus 10
3500 Hasselt
Belgia

Informacja w Polsce:
DeguDent GmbH
Biuro Dentsply De Trey
Tel. 022 825 72 08
www.degudent.pl

DeguDent
A Dentsply International Company